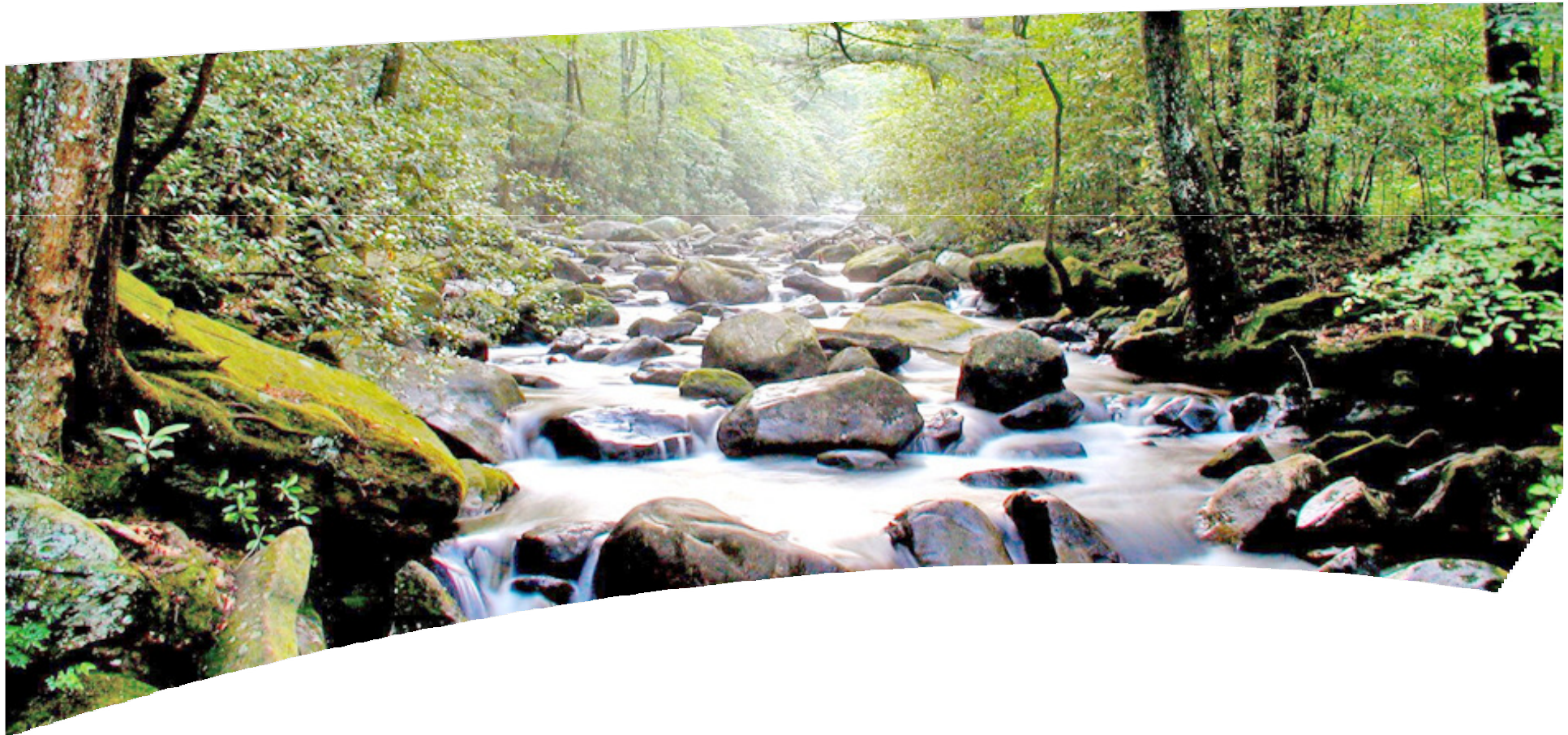


Danfoss

Bombas de alta presión

 bamar técnicas, s.l.



Ventajas de la gama PAH / PAHF / PAHT / PAHT G

- Larga durabilidad- hasta 8000 horas de servicio
- Sin lubricación de aceite- tecnología limpia con el medioambiente!
- Alta eficiencia=> Bajo consumo energético
- Sin conexión de drenaje externo
- 5, 7 o 9 pistones => nivel de pulsaciones muy bajo
- Diseño compacto
- Resistentes a la corrosión

■ Características generales

- Aplicaciones ATEX- Ex II2 G c T6
- API 674 y 675
- Bombas de pistones axiales
- 5 / 7 / 9 pistones
- Caudal constante
- Materiales: AISI 304 o 316
y refuerzo PEEK con fibras de carbono
- Elementos móviles lubricados por agua



Modelos

■ Explicación de la referencia

PAH10:

P = Pump

A = Axial

H = High-Pressure

10 = caudal por vuelta - 10 cm³/rev

■ Variantes

PAH = Bomba de alta presión para agua potable.

PAHF = Bomba de alta presión para sistemas contraincendios.

■ PAHT = Bomba de alta presión para aguas especiales.

PAHT G = Bomba de alta presión para aplicaciones de turbinas de gas.

(PAHT C = Bomba de alta presión para aguas especiales con aditivos químicos)

Technical data PAH for tap water

- **PAH 2 / 4 / 6,3**
Máxima presión de trabajo: 140 bar
Caudal a 1500 RPM: 2 – 8,5 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 0,9 – 2,5 kW
Peso: 4,4 kg
- **PAH 10 / 12,5**
Máxima presión de trabajo : 160 bar
Max flow at 1500 RPM: 13,5 - 17 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 4,3 – 5,3 kW
Peso : 7,7 kg
- **PAH 20 / 25 / 32 /**
Máxima presión de trabajo : up to 160 bar
Caudal a 1500 RPM: 27 – 45 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 5 – 13,5 kW
Peso : 16 kg
- **PAH 50 / 63 / 70 / 80 / 100**
Máxima presión de trabajo : up to 160 bar
Caudal a 1500 RPM: 72 – 138 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 11 – 33 kW
Peso : 31 kg

En función de la aplicación y las RPM, el caudal puede incrementarse.

Technical data PAHT for DI water

- **PAHT 2 / 3,2 / 4 / 6,3**
Máxima presión de trabajo : 100 bar
Caudal a 1500 RPM: 1,7 – 8,3 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 0,75 – 2,2 kW
Peso: 4,4 kg
- **PAHT 10 / 12,5**
Máxima presión de trabajo : 140 bar
Caudal a 1500 RPM: 12,5 – 16,7 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 4,0 – 5,5 kW
Peso : 7,7 kg
- **PAHT 20 / 25 / 32 /**
Máxima presión de trabajo : up to 160 bar
Caudal a 1500 RPM: 27,7 – 45 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 5,5 – 15 kW
Peso : 19 kg
- **PAHT 50 / 63 / 70 / 80 / 90**
Máxima presión de trabajo : up to 160 bar
Caudal a 1500 RPM: 69 – 124 l/min
Potencia necesaria a 1500 RPM: 15 – 45 kW
Peso : 34 kg
- **PAHT 256 / 308**
Máxima presión de trabajo : up to 120 bar
Caudal a 1250 RPM: 282 l/min
Potencia necesaria a 1250 RPM: 75 kW
Peso : 105 kg

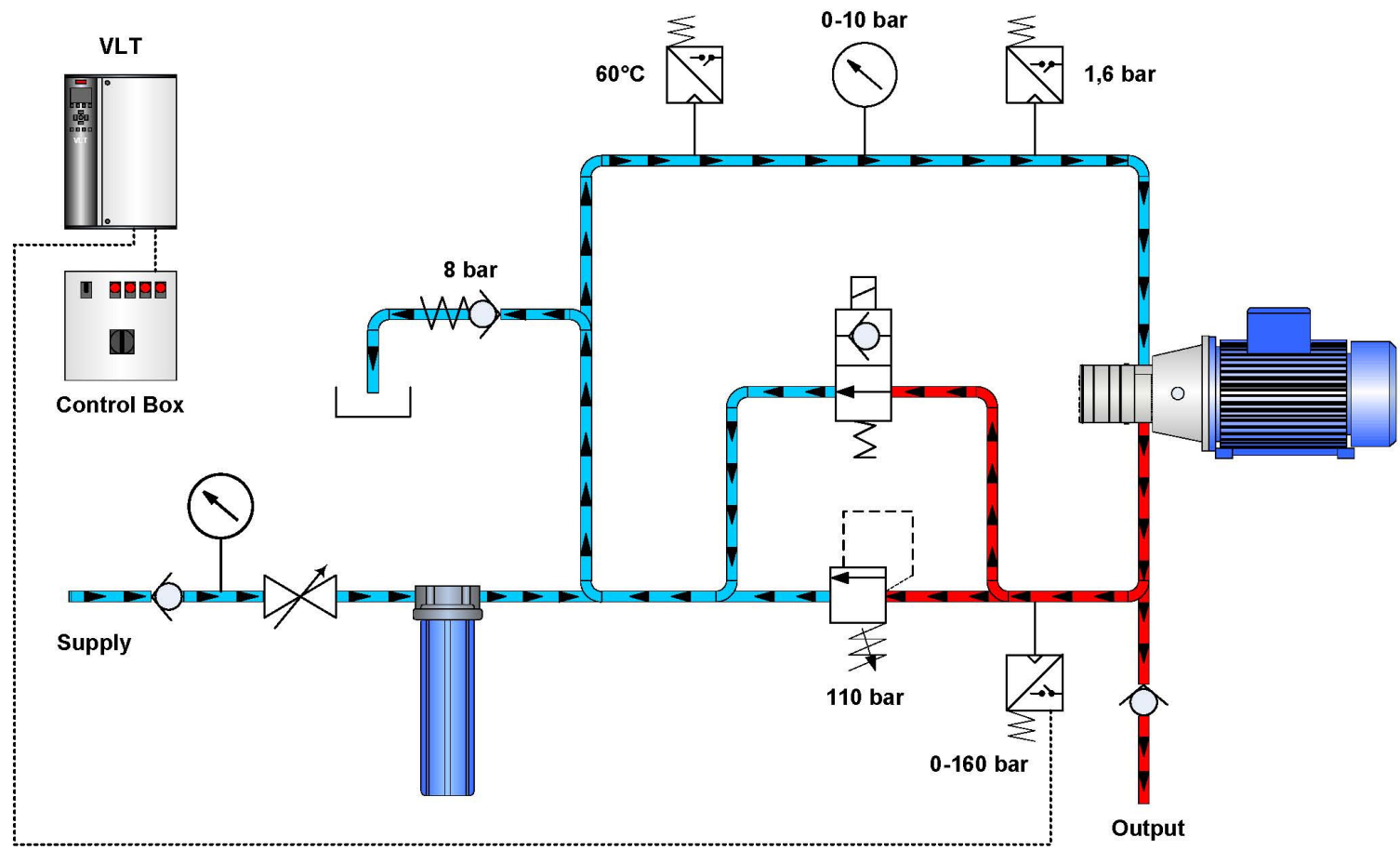
En función de la aplicación y las RPM, el caudal puede incrementarse.

Technical data for PAHF for fire application

- **PAHF 20 / 25 / 32 / 40**
Máxima presión de trabajo: 160 bar
Caudal a 3600 RPM: 56,9 – 115,3 l/min
Potencia necesaria a 3000 RPM: 18,5 – 37 kW
Peso: 19 kg
Vida útil: 500 hours
- **Características especiales:**
Fácil montaje directo de
 - antirretorno
 - válvula limitadora de presión
 - válvula limitadora de presión + válvula 2/2 (Vanting)



Esquema habitual de montaje



Agua ultrapura

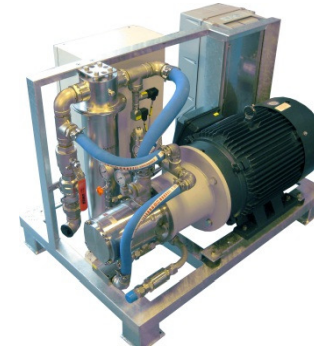
PAHT G 2-308



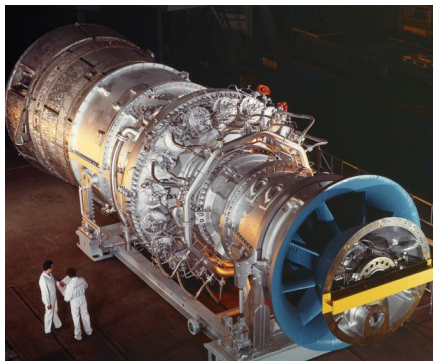
PAHT 20-308



PAHT 2-90 and Systems



Gas Turbine



DI Cleaning



HVAC



Agua corriente

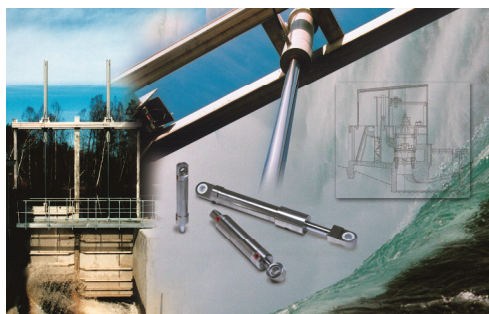
PAH



PAH and PAHF



Hydraulic



Fire



Otros productos

- CLP pumps for oil & gas
- APP pumps for sea water reverse osmosis
- VDHT controlling valves
- VRH pressure relief valves
- VCH check valve
- VOH throttle valves
- Power Packs

